

## Czyszczarki do blach **KD** Do czyszczenia blach wypiekowych i perforowanych dwurantowych Od 500 blach dziennie

TUBUR 600 \* TUBUR 800 \* TUBUR 1000

### Wyposażenie:

Wysokość wejścia 650 mm , wstępne skrobaczki, wałki wciągające ze stali podwójnym zatrzymaniem blach, 2 zestawy szczotek ze sprzęgłem szybko działającym, wałki wyciągające ze stali, system oliwienia, 1 zbiornik wyjezdny na brud i 1 wózek do zdejmowania blach, cała obudowa ze stali szlachetnej.

### Opcje:

-nowe rozbudowane szczotki dla lepszego czyszczenia dziurek  
-zestaw wodny

Inne opcje : po uzgodnieniu

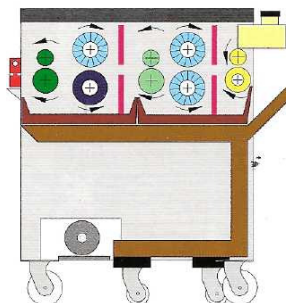
### Sposób działania:

Wkładamy blachę wypiekową spodem do dołu. Będzie ona przechwycona przez wałki wciągające i przeprowadzona przez 2 szybko obracające się szczotki , które czyszczą blachę z obydwu stron na sucho. Następnie blacha wypiekowa będzie transportowana do kolejnej stacji czyszczenia i do systemu oliwienia. System ten oliwi blachę wypiekową bez nawiewu i przetransportuje ją na zewnątrz na wózek. Brud opada do dużej szuflady będącej z tyłu maszyny. Standardem tego modelu jest wysokość wejścia 850 mm (33,5"). W przeciągu 5 minut będzie czyszczonych i jednocześnie naoliwionych do 100 blach wypiekowych.



### Legenda:

- o wstępne skrobaczki sprężynowe
- o wałki wciągające
- o szczotki stalowe precyzyjnie oszlifowane , z dwiema końcówkami i sprzęgłem szybko działającym
- o szczotki z tworzywa sztucznego oszlifowane ze sprzęgłem szybko działającym
- o przegroda (kolejna stacja czyszczenia)
- o wałki rozładowujące
- o system oliwienia
- o zbiornik na brud
- o szuflada na brud



### Dane techniczne:

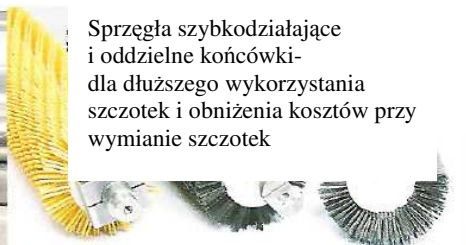
	<b>Tubur 600</b>	<b>Tubur 800</b>	<b>Tubur 1000</b>
<b>Szer. blachy</b>	250-600mm (9,8"-23,6")	601-800mm (23,7"-31,5")	801-1000mm (31,5"-39,4")
<b>Szer. maszyny</b>	950 mm(37,4")	1150 mm(45,3")	1350 mm(53,2")
<b>Dł. maszyny ze zbiornikiem z olejem</b>	1165mm(34,5")	1165mm(34,5")	1165mm(34,5")
<b>Wys. maszyny</b>	1050mm (41,3")	1050mm (41,3")	1050mm (41,3")
<b>Waga</b>	385 kg	425 kg	465 kg
<b>Moc silnika 400 V (trójfazowy+ obojętny +uziemiaenie )</b>	1,1 KW	1,1 KW	1,1KW

Przedmiot do modyfikacji i zmiany

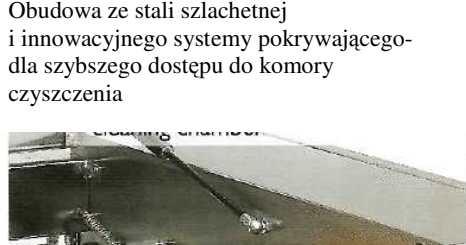
- dla różnego rodzaju czyszczarek • dla różnych wymiarów wózków
- z różnymi wysokościami wejścia
- zabiera mało miejsca 0,45 m<sup>2</sup> -1,3m<sup>2</sup>



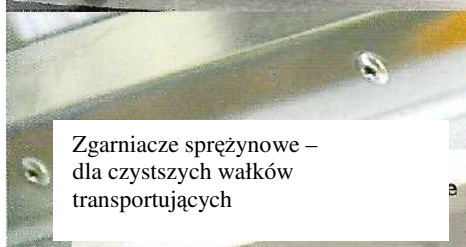
Wstępne skrobaczki sprężynowe – do lepszego czyszczenia



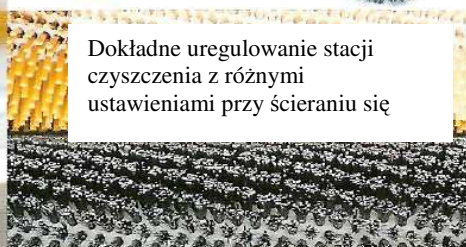
Sprzęgła szybko działające i oddzielne końcówki – dla dłuższego wykorzystania szczotek i obniżenia kosztów przy wymianie szczotek



Obudowa ze stali szlachetnej i innowacyjnego systemu pokrywającego – dla szybszego dostępu do komory czyszczenia



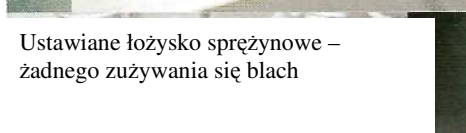
Zgarniacze sprężynowe – dla czystszych wałków transportujących



Dokładne uregulowanie stacji czyszczenia z różnymi ustawieniami przy ścieraniu się



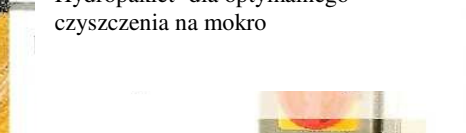
Napęd niewymagający konserwacji



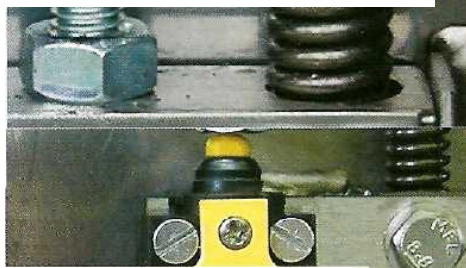
Ustawiane łożysko sprężynowe – żadnego zużywania się blach



Precyzyjnie oszlifowane i redukujące hałas szczotki w wielu wariantach od wodącego w Europie producenta



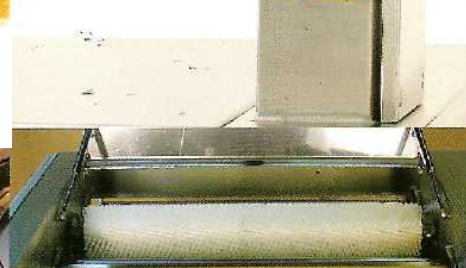
Hydropakiet- dla optymalnego czyszczenia na mokro



Podwójne zatrzymywanie blach – dla większego bezpieczeństwa prac



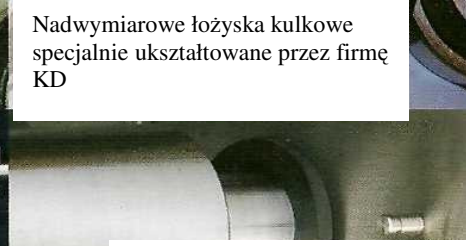
Nadwymiarowe łożyska kulkowe specjalnie ukształtowane przez firmę KD



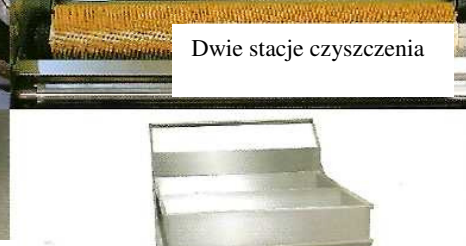
Dwie stacje czyszczenia



Nowy model dla lepszego czyszczenia blach



Pokrycie osiowe – do lepszej ochrony łożyska przed brudem i wodą



Wyjezdne szuflady na brud